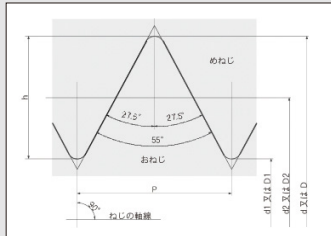


ねじ規格一覧表

管用平行ねじ G

(JIS B 0202, ISO 228/1, BS 2779)



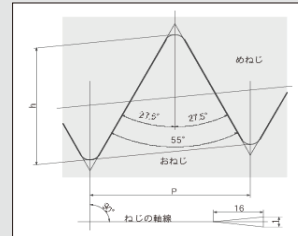
P=25.4/n
n= 山数 (Threads/inch)
H=0.960491P
h=0.640327P
r=0.137329P
d2=d-h
d1=d-2h
D=d
D2=d2
D1=d1

単位: mm

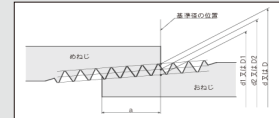
ねじの呼び	ねじ山数 (25.4mm につき) n	ピッチ (参考) P	ねじ山の 高さ h	山の頂 及び 谷の丸み r	おねじ		
					外 径 d	有効径 d2	谷の径 d1
					めねじ		
					谷の径 D	有効径 D2	内径 D1
G1/16	28	0.9071	0.581	0.12	7.723	7.142	6.561
G1/8	28	0.9071	0.581	0.12	9.728	9.147	8.566
G1/4	19	1.3368	0.856	0.18	13.157	12.301	11.445
G3/8	19	1.3368	0.856	0.18	16.662	15.806	14.950
G1/2	14	1.8143	1.162	0.25	20.955	19.793	18.631
G3/4	14	1.8143	1.162	0.25	26.441	25.279	24.117
G1	11	2.3091	1.479	0.32	33.249	31.770	30.291
G1 1/4	11	2.3091	1.479	0.32	41.910	40.431	38.952
G1 1/2	11	2.3091	1.479	0.32	47.803	46.324	44.845
G2	11	2.3091	1.479	0.32	59.614	58.135	56.656
G2 1/2	11	2.3091	1.479	0.32	75.184	73.705	72.226
G3	11	2.3091	1.479	0.32	87.884	86.405	84.926
G4	11	2.3091	1.479	0.32	113.030	111.551	110.072

管用テーパねじ R, Rc

(JIS B 0203, ISO 7/1, BS 21)



P=25.4/n
n= 山数 (Threads/inch)
H=0.960237P
h=0.640327P
r=0.137278P

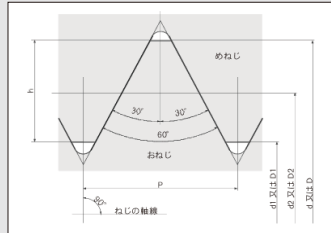


単位: mm

ねじの 呼び	ねじ山				基準径 おねじ			基準径 の位置
	ねじ山数 (25.4mm につき) n	ピッチ (参考) p	ねじ山 の 高 さ h	山の頂 及び 谷の丸み r	外 径	有効径	谷の径	
					d	d2	d1	
					めねじ			基準の 長さ a
					谷の径 D	有効径 D2	内径 D1	
R(Rc)1/16	28	0.9071	0.581	0.12	7.723	7.142	6.561	3.97
R(Rc)1/8	28	0.9071	0.581	0.12	9.728	9.147	8.566	3.97
R(Rc)1/4	19	1.3368	0.856	0.18	13.157	12.301	11.445	6.01
R(Rc)3/8	19	1.3368	0.856	0.18	16.662	15.806	14.950	6.35
R(Rc)1/2	14	1.8143	1.162	0.25	20.955	19.793	18.631	8.16
R(Rc)3/4	14	1.8143	1.162	0.25	26.441	25.279	24.117	9.53
R(Rc)1	11	2.3091	1.479	0.32	33.249	31.770	30.291	10.39
R(Rc)1 1/4	11	2.3091	1.479	0.32	41.910	40.431	38.952	12.70
R(Rc)1 1/2	11	2.3091	1.479	0.32	47.803	46.324	44.845	12.70
R(Rc)2	11	2.3091	1.479	0.32	59.614	58.135	56.656	15.88
R(Rc)2 1/2	11	2.3091	1.479	0.32	75.184	73.705	72.226	17.46
R(Rc)3	11	2.3091	1.479	0.32	87.884	86.405	84.926	20.64
R(Rc)4	11	2.3091	1.479	0.32	113.030	111.551	110.072	25.40

メートルねじ (細目) M

(JIS B 0205, ISO 261)



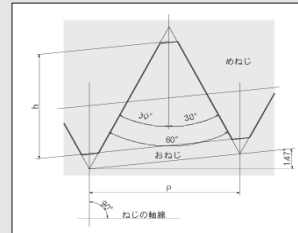
H=0.866025P
H1=0.541266P
d2=d-0.649519P
d1=d-1.082532P
D=d
D2=d2
D1=d1

単位: mm

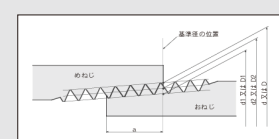
ねじの呼び	P(ピッチ)=1.5			P(ピッチ)=2.0		
	H1(ひっかかりの高さ)=0.812			H1(ひっかかりの高さ)=1.083		
	おねじ			おねじ		
	外 径 d	有効径 d2	谷の径 d1	外 径 d	有効径 d2	谷の径 d1
	めねじ			めねじ		
	谷の径 D	有効径 D2	内 径 D1	谷の径 D	有効径 D2	内 径 D1
M12	12.000	11.026	10.376	12.000	10.701	9.835
M14	14.000	13.026	12.376	14.000	12.701	11.835
M16	16.000	15.026	14.376	16.000	14.701	13.835
M18	18.000	17.026	16.376	18.000	16.701	15.835
M20	20.000	19.026	18.376	20.000	18.701	17.835
M22	22.000	21.026	20.376	22.000	20.701	19.835
M24	24.000	23.026	22.376	24.000	22.701	21.835
M26	26.000	25.026	24.376	26.000	24.701	23.835
M27	27.000	26.026	25.376	27.000	25.701	24.835
M30	30.000	29.026	28.376	30.000	28.701	27.835
M33	33.000	32.026	31.376	33.000	31.701	30.835
M36	36.000	35.026	34.376	36.000	34.701	33.835
M38	38.000	37.026	36.376	38.000	36.701	35.835
M42	42.000	41.026	40.376	42.000	40.701	39.835
M45	45.000	44.026	43.376	45.000	43.701	42.835
M48	48.000	47.026	46.376	48.000	46.701	45.835
M52	52.000	51.026	50.376	52.000	50.701	49.835
M56	56.000	55.026	54.376	56.000	54.701	53.835

アメリカ管用テーパねじ NPT

(ANSI / ASME B 1.20.1)



P=25.4/n
n= 山数 (Threads/inch)
H=0.866025P
h=0.800000P

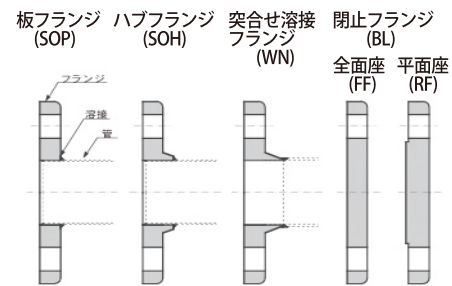
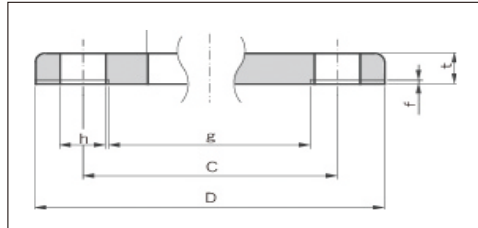


単位: mm

ねじの 呼び	ねじ山				基準径			基準径 の位置
	ねじ山数 (25.4mm につき) n	ピッチ (参考) P	ねじ山 の 高 さ h	fc=fr 上段: max. 下段: min.	おねじ			
					外 径 d	有効径 d2	谷の径 d1	
めねじ			基準 の長さ a					
谷の径 D	有効径 D2	内 径 D1						
NPT1/16	27	0.941	0.753	0.090 0.031	7.895	7.142	6.389	4.064
NPT1/8	27	0.941	0.753	0.090 0.031	10.242	9.489	8.737	4.102
NPT1/4	18	1.411	1.129	0.124 0.046	13.616	12.487	11.358	5.786
NPT3/8	18	1.411	1.129	0.124 0.046	17.055	15.926	14.797	6.096
NPT1/2	14	1.814	1.451	0.141 0.060	21.224	19.772	18.321	8.128
NPT3/4	14	1.814	1.451	0.141 0.060	26.569	25.117	23.666	8.611
NPT1	11.5	2.209	1.767	0.161 0.073	33.228	31.461	29.694	10.160
NPT1 1/4	11.5	2.209	1.767	0.161 0.073	41.985	40.218	38.451	10.668
NPT1 1/2	11.5	2.209	1.767	0.161 0.073	48.054	46.287	44.520	10.668
NPT2	11.5	2.209	1.767	0.161 0.073	60.092	58.325	56.558	11.074
NPT2 1/2	8	3.175	2.540	0.196 0.105	72.699	70.159	67.619	17.323
NPT3	8	3.175	2.540	0.196 0.105	88.608	86.068	83.528	19.456
NPT4	8	3.175	2.540	0.196 0.105	113.973	111.433	108.893	21.438

参考資料

JIS 規格フランジ



種類は形状により分類され、管との溶接方法で4種類と、さらに面座の区分により2種類が規定されています。

単位：mm

呼び圧	呼び径	フランジ各部の寸法		ガスケット座		ボルト穴			ボルトサイズ (参考)
		外径 D	厚さ t	座厚 f	座径 g	中心径 C	数	径 h	
5K	10A	75	9	1	39	55	4	12	M10/40
5K	15A	80	9	1	44	60	4	12	M10/40
5K	20A	85	10	1	49	65	4	12	M10/50
5K	25A	95	10	1	59	75	4	12	M10/50
5K	32A	115	12	2	70	90	4	15	M12/50
5K	40A	120	12	2	75	95	4	15	M12/50
5K	50A	130	14	2	85	105	4	15	M12/55
5K	65A	155	14	2	110	130	4	15	M12/55
5K	80A	180	14	2	121	145	4	19	M16/55
5K	90A	190	14	2	131	155	4	19	M16/55
5K	100A	200	16	2	141	165	8	19	M16/60
10K	10A	90	12	1	46	65	4	15	M12/50
10K	15A	95	12	1	51	70	4	15	M12/50
10K	20A	100	14	1	56	75	4	15	M12/55
10K	25A	125	14	1	67	90	4	19	M16/55
10K	32A	135	16	2	76	100	4	19	M16/60
10K	40A	140	16	2	81	105	4	19	M16/60
10K	50A	155	16	2	96	120	4	19	M16/60
10K	65A	175	18	2	116	140	4	19	M16/65
10K	80A	185	18	2	126	150	8	19	M16/65
10K	90A	195	18	2	136	160	8	19	M16/65
10K	100A	210	18	2	151	175	8	19	M16/65
16K	10A	90	12	1	46	65	4	15	M12/50
16K	15A	95	12	1	51	70	4	15	M12/50
16K	20A	100	14	1	56	75	4	15	M12/55
16K	25A	125	14	1	67	90	4	19	M16/55
16K	32A	135	16	2	76	100	4	19	M16/60
16K	40A	140	16	2	81	105	4	19	M16/60
16K	50A	155	16	2	96	120	8	19	M16/60
16K	65A	175	18	2	116	140	8	19	M16/65
16K	80A	200	20	2	132	160	8	23	M20/70
16K	90A	210	20	2	145	170	8	23	M20/70
16K	100A	225	22	2	160	185	8	23	M20/75
20K	10A	90	14	1	46	65	4	15	M12/55
20K	15A	95	14	1	51	70	4	15	M12/55
20K	20A	100	16	1	56	75	4	15	M12/60
20K	25A	125	16	1	67	90	4	19	M12/60
20K	32A	135	18	2	76	100	4	19	M12/65
20K	40A	140	18	2	81	105	4	19	M12/65
20K	50A	155	18	2	96	120	8	19	M12/65
20K	65A	175	20	2	116	140	8	19	M16/70
20K	80A	200	22	2	132	160	8	23	M20/75
20K	90A	210	24	2	145	170	8	23	M20/75
20K	100A	225	24	2	160	185	8	23	M20/75